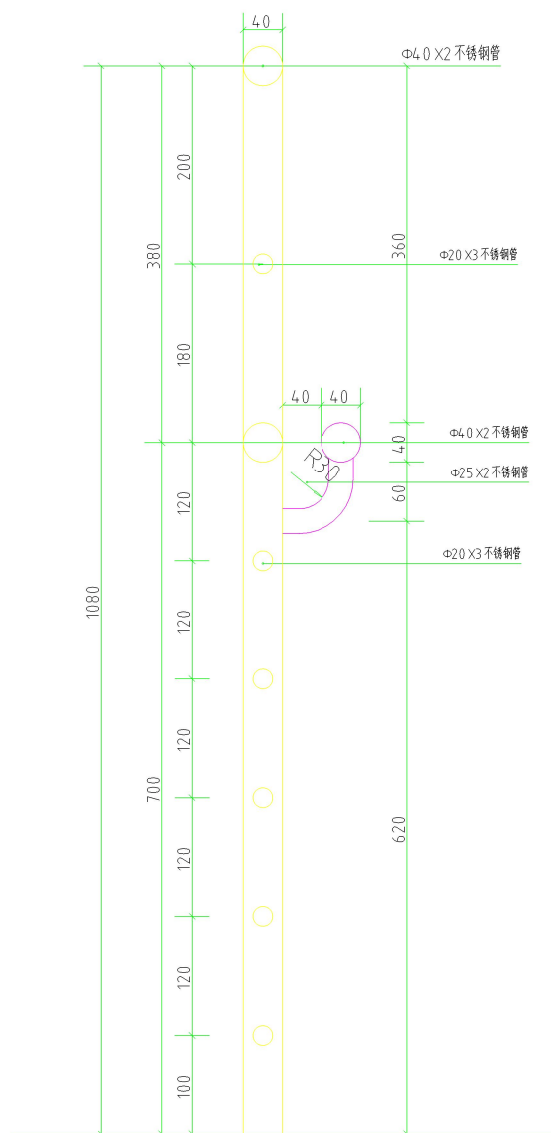
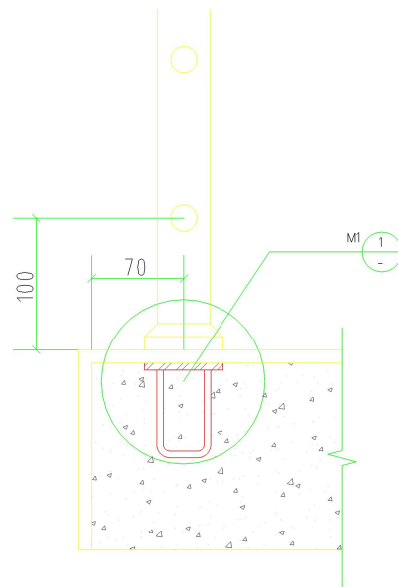
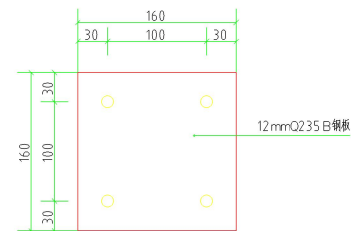




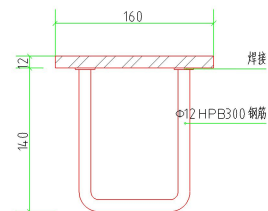
A SCALE 1:10
B大样图



B SCALE 1:10
基础大样图



D SCALE 1:10
M1



E SCALE 1:10
M1

不锈钢技术说明:材质:不锈钢采用 304 材质,表面砂带机械磨砂(雪花砂 NO.4), $Ra0.3 \sim 0.6 \mu m$,成品钝化处理,

表面做抗指纹防护;焊接位置打磨后需还原原有磨砂纹理,无明显色差。涂装前处理:钢材表面清理干净,去除油污、浮锈、氧化皮、灰尘,表面干燥后方可施工。

涂层施工:先涂刷一道环氧富锌底漆,底漆实干后,再涂刷丙烯酸聚氨酯面漆;

漆膜连续完整,无漏涂、针孔、流挂、起皮现象。

漆膜要求:涂层附着良好;现场切割、焊接破损位置,必须打磨补涂底漆 + 面漆。

施工前需提供色卡由甲方最终确定。