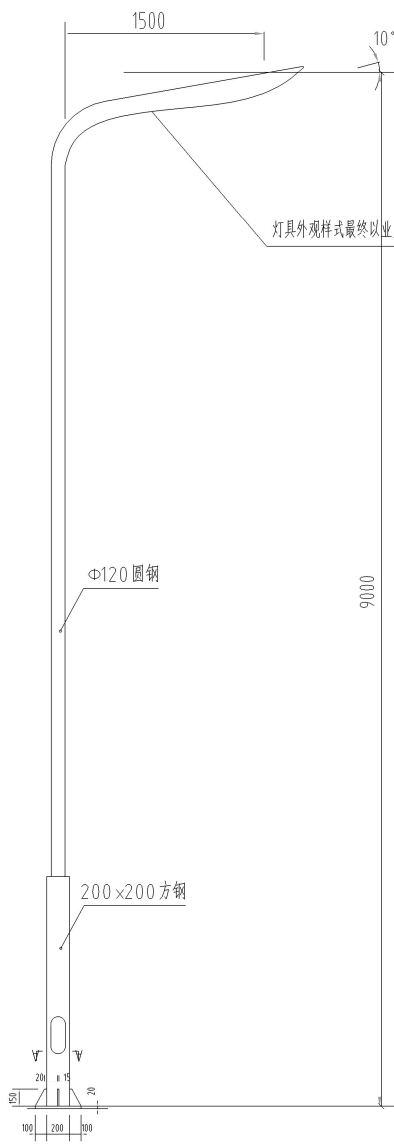
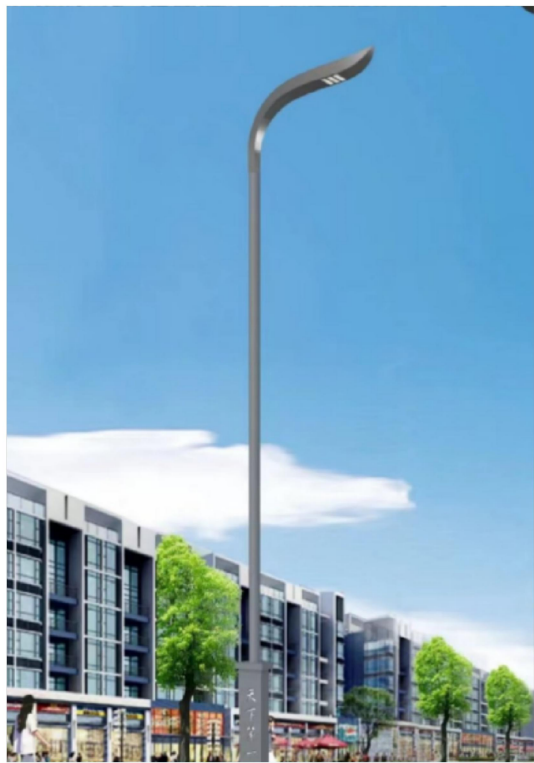




灯具外观样式最终以业主选定的样式为准



路灯大样图

每套路灯主要工程数量表

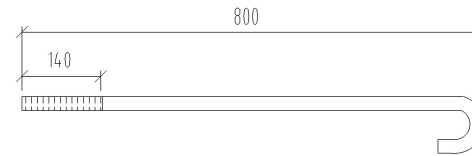
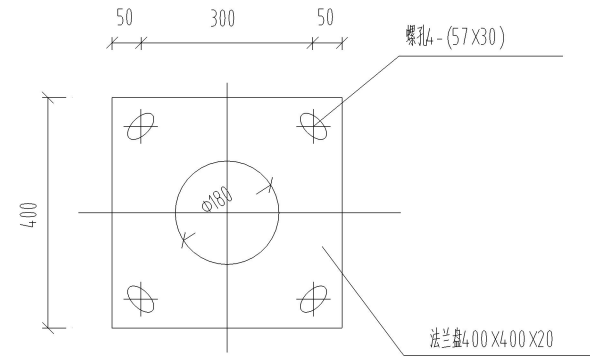
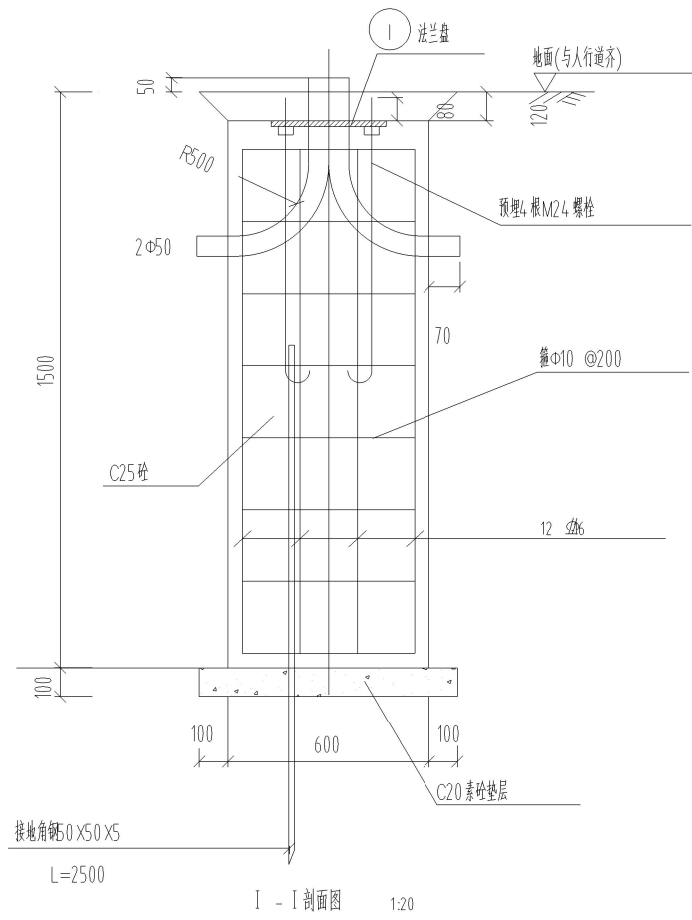
序号	材 料 名 称	单位	数量	备 注
1	灯具及LED灯集成一体	套	1	LED 90 W(部分150 W)
2	方形+圆形钢管灯杆	根	1	
3	400 x400 x20 mm 灯杆法兰盘	套	1	
4	EKM2035 电缆接线盒	只	1	检修门内安装
5				

灯具技术要求:

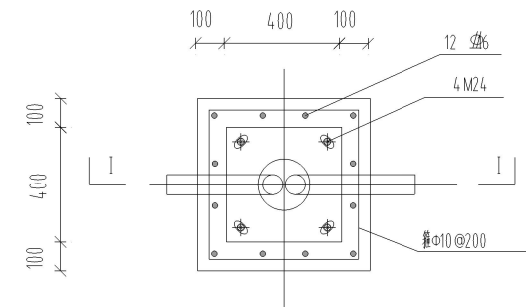
- 1.外形尺寸:详左侧图片(仅供参考)。
- 2.高压铸铝外壳,ALGLAS镀层铝反射器。
- 3.发光室防护等级:IP65;电器室IP44。
- 4.光源:大功率LED灯,灯具效率120 lm/ w,平均寿命50000小时,显色指数70。
- 5.功率因数大于0.95。

灯杆技术要求:

- 1.一次成形 灯杆钢材,壁厚≥4.0mm,焊接安装。
- 2.灯杆表面酸洗除锈后,再进行热镀锌处理,锌层厚度不低于70微米;最后喷塑。

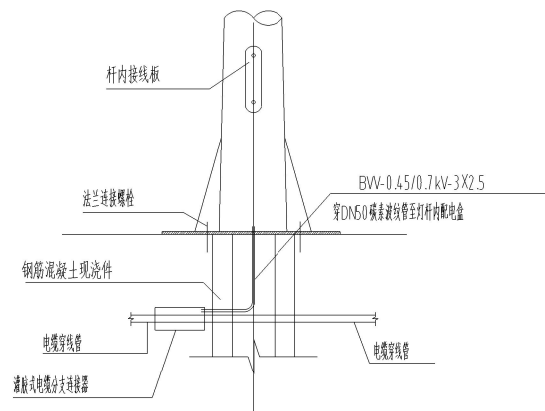


注:螺栓M24 X800。每个螺栓配3个M24螺母。

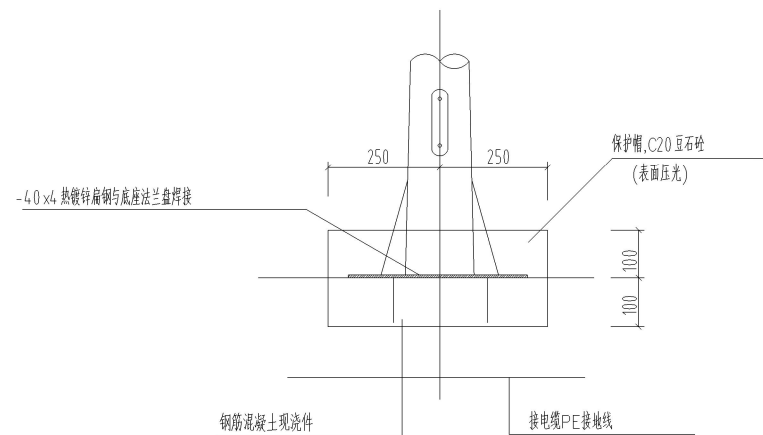


说明

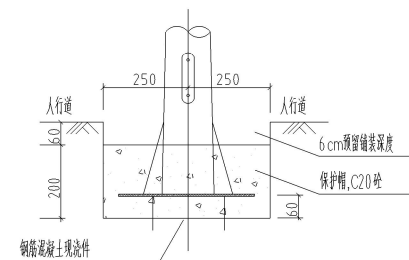
- 1、图中尺寸以mm为单位。
- 2、路灯基础图仅供参考,不同灯具厂家的灯杆基础要求可能所不同,待路灯厂家确定后需由灯具厂家确认方能施工。
- 3、灯杆基础上的法兰应安放水平,灯基法兰盘以及法兰盘螺栓尺寸以实际定货产品为准,本图以示意。4、根据地脚螺栓保持垂直,每个螺栓配3个螺母;螺栓相对误差满足设计要求,螺栓应与接地扁钢可靠焊接。
- 4、要求灯基础置于原状土上,遇不良地质土层应进行地基处理,如换填50cm碎石垫层;地基承载力设计值要求不小于120KPa,15m高灯杆地基承载力设计值要求不小于150KPa。
- 5、灯杆基础采用现浇,砼为C25级,基础配筋净保护层厚度为底板40mm、侧壁30mm,钢筋 Ⅱ:HPB300级 Ⅲ:HRB400级钢筋,钢板材质:Q235A;
- 6、基础周围回填土应按道路人行道压实度要求处理,压实度要求为95%。
- 7、灯杆与法兰盘连接处要设加劲板。
- 8、灯杆施工完成后,应将剖面图中法兰盘距地面120mm高度,全部抹C10素砼、表面提浆和路面找平,以保护路灯地脚螺栓和螺母不生锈不丢失。
- 9、所有外露金属件均应按镀锌处理。
- 10、灯杆基础需做接地,接地电阻不大于4Ω。
- 11、本设计基本风压为4.0Kg/m²;



灯杆做法



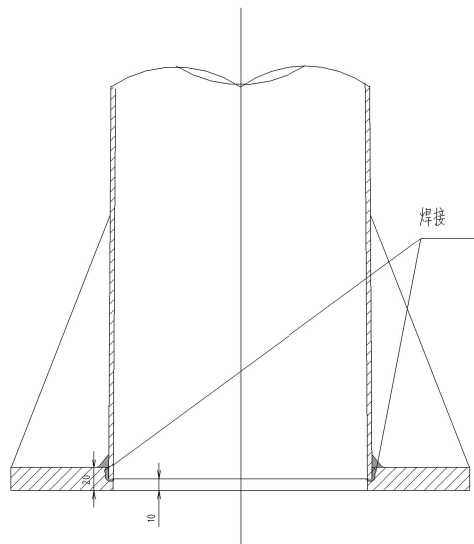
灯座接地线做法



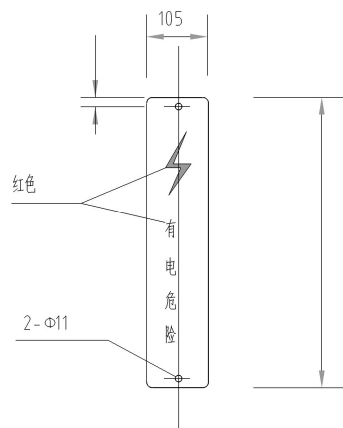
灯座保护帽做法

说明:

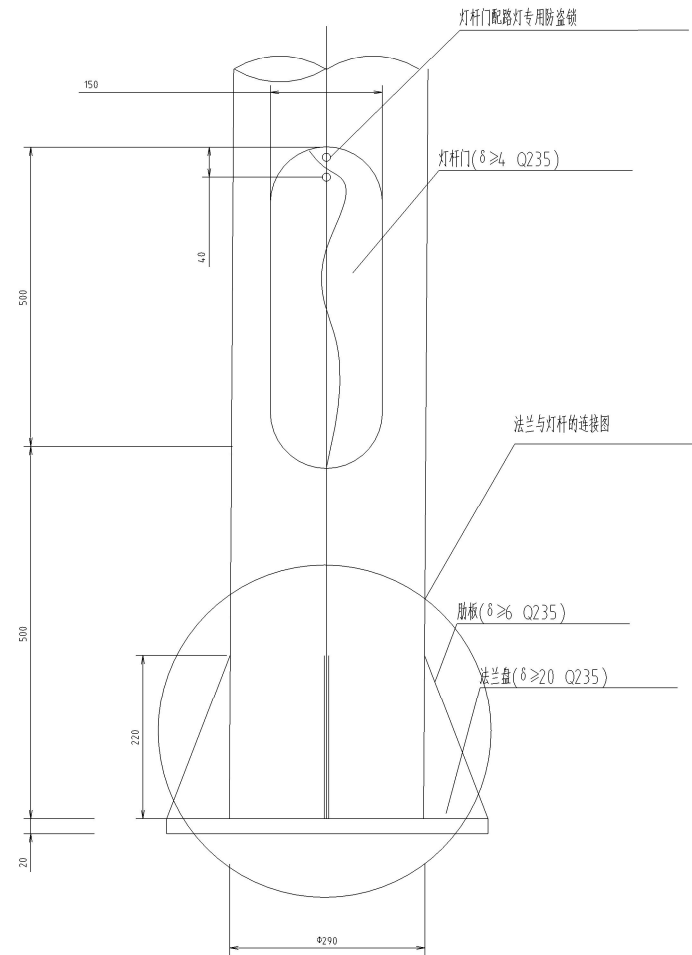
- 1、本图单位为mm。
- 2、路灯基础图仅供参考,不同灯具厂家的灯杆基础要求可能有所不同,待路灯厂家确定后需由灯具厂家确认方能施工。
- 3、地面灯杆基础均采用本基础图;基础法兰盘下深20 cm安装。
- 4、杆座压顶保护帽须将灯杆连接螺栓包容;
- 4、铠装电缆的金属钢带与灯杆金属外壳接地装置可靠电气连接;电缆PE线与杆内接地螺栓连接。
- 5、每柱单挑灯配一只熔断器,引上线为3 X2.5mm²;每柱中杆灯配3只熔断器,引上线为3 X2.5mm²。



法兰与灯杆的连接图 1: 5



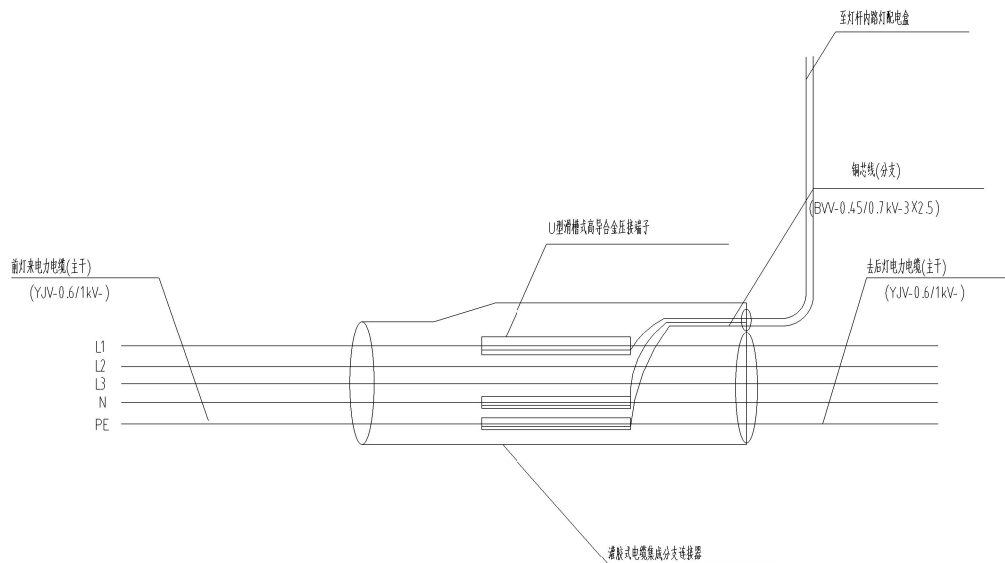
灯杆配电门 1:10



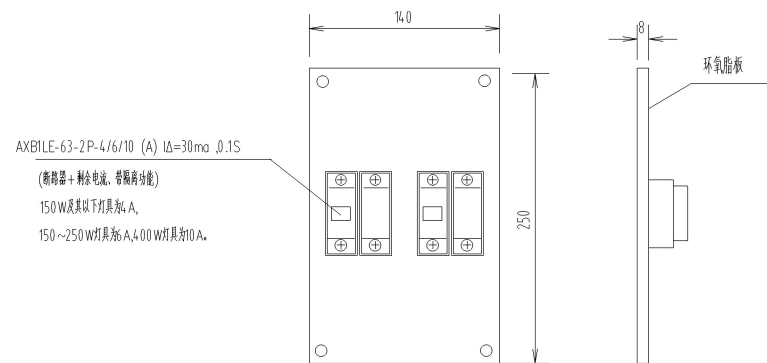
灯杆门 1: 10

说明:

- 1、圆锥杆,锥度=12/1000。
- 2、灯杆表面热镀锌、喷塑。
- 3、灯具安装接头暂定为Φ60 δ≥4 标准钢管,(实际应配合具体灯具)表面热镀锌、喷塑。
- 4、灯杆门采用线切割工艺,灯杆门与灯杆的缝隙小于1mm。
- 5、灯杆门配路灯专用防盜锁。



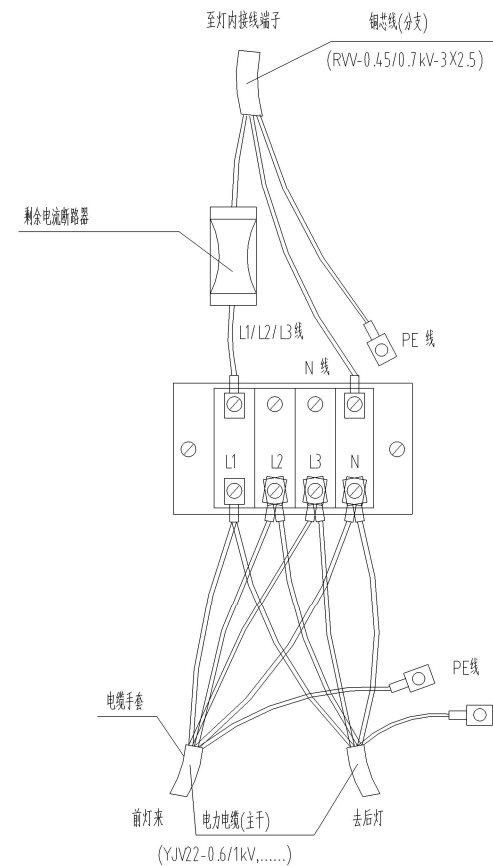
道路路灯接线示意



杆内接线板大样图

说明:

- 1、各照明回路按L1/L2/L3三相交替接线,以维持回路各相负荷平衡。
- 2、剩余电流断路器规格为:150W及以下灯具-4A;250W灯具-6A;4.00W灯具-10A。
- 3、接线盒采用薄钢板制作,尺寸为LXBXD=250X140X80,防护等级不低于IP68。
- 4、断路器安装于路灯配电箱内,配电箱要求防水绝缘。
- 5、灯具接线相关工程量另行统一计列。



地面路灯接线示意